

# YAKIT SİSTEMİ

KISIM 10

**Tanıtlaması :**

Yakıt sistemi, benzin deposu, hareketini eksantrik milinden alan mekanik benzin pompası, karbüratör ve lüzumlu borulardan müteşekkildir. Yağ banyolu veya kâğıt süzgeçli olan hava filitresi karbüratör boğazına bağlıdır.

36 litre (8 Imp-PINTS) kapasiteli benzin deposu bagaj içine yerleştirilmiş ve üstü kapalıdır. Göstergeler tablasındaki benzin miktarı göstergesi kontak anahtarı açıldığı zaman ibre yavaş yavaş harekete geçer ve depodaki miktarı gösterir. Hakiki miktarı göstergede ancak 30 saniye sonra görebilirsiniz.

Depo ile pompa arasındaki boru karoseri altından geçer ve şaseye kelepçeler ile tuturulmuştur.

**BENZİN DEPOSU****Sökülmesi :**

(Bak Resim 1)

1. Bagaj kapağını açıp paspası kaldırınız.
2. Benzin deposunu tesbit eden taban levhasının 6 adet vidası ile 2 adet civatasını sökünüz ve taban levhasını dışarıya alınız.
3. Benzin borusunu gösterge şamandırasına bağlayan ara boruyu (6) çıkartınız.
4. Gösterge kablosunu şamandıradaki fişinden çıkartınız.

5. Depo doldurma borusu hortumunun (12) kelepçelerini (16) gevşetip hortumu depodan ayırınız.
6. Depoyu yerinden kaldırıp dışarıya alınız.

**Takılması :**

7. Yukarıdaki 6 maddelik işlemi tersinden başlayarak yapınız.

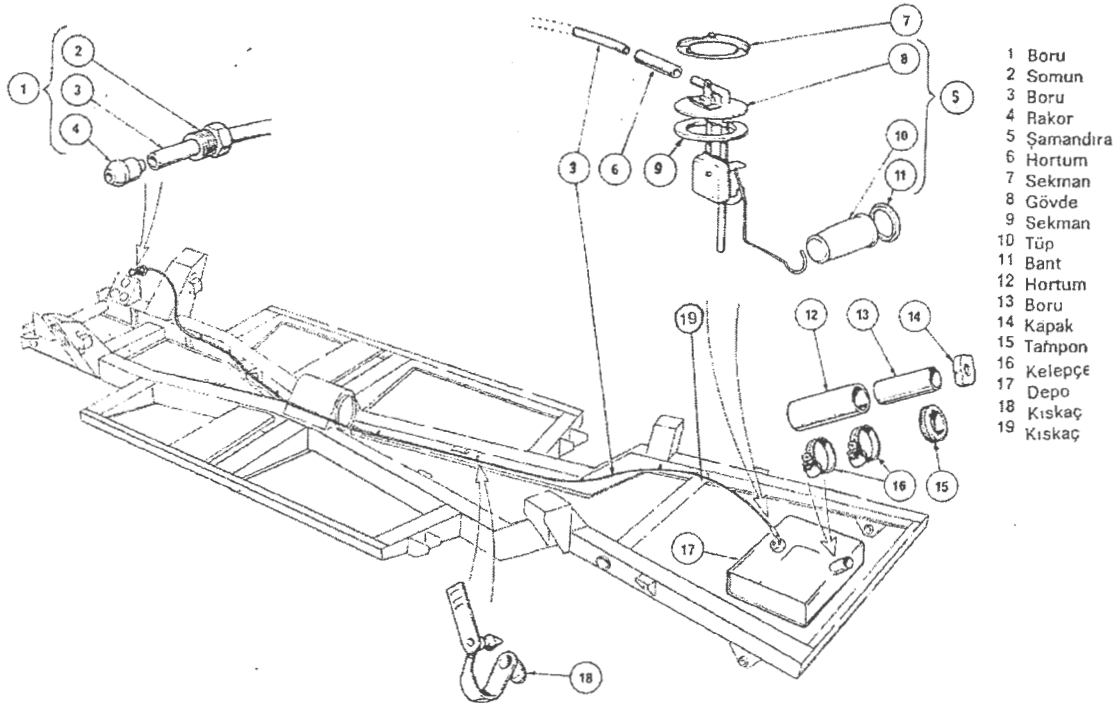
NOT: Depoyu takmadan evvel sızıntıları kontrol ediniz ve içini benzin ile çalkalayarak temizleyiniz.

**GÖSTERGE ŞAMANDIRASI****Sökülmesi :**

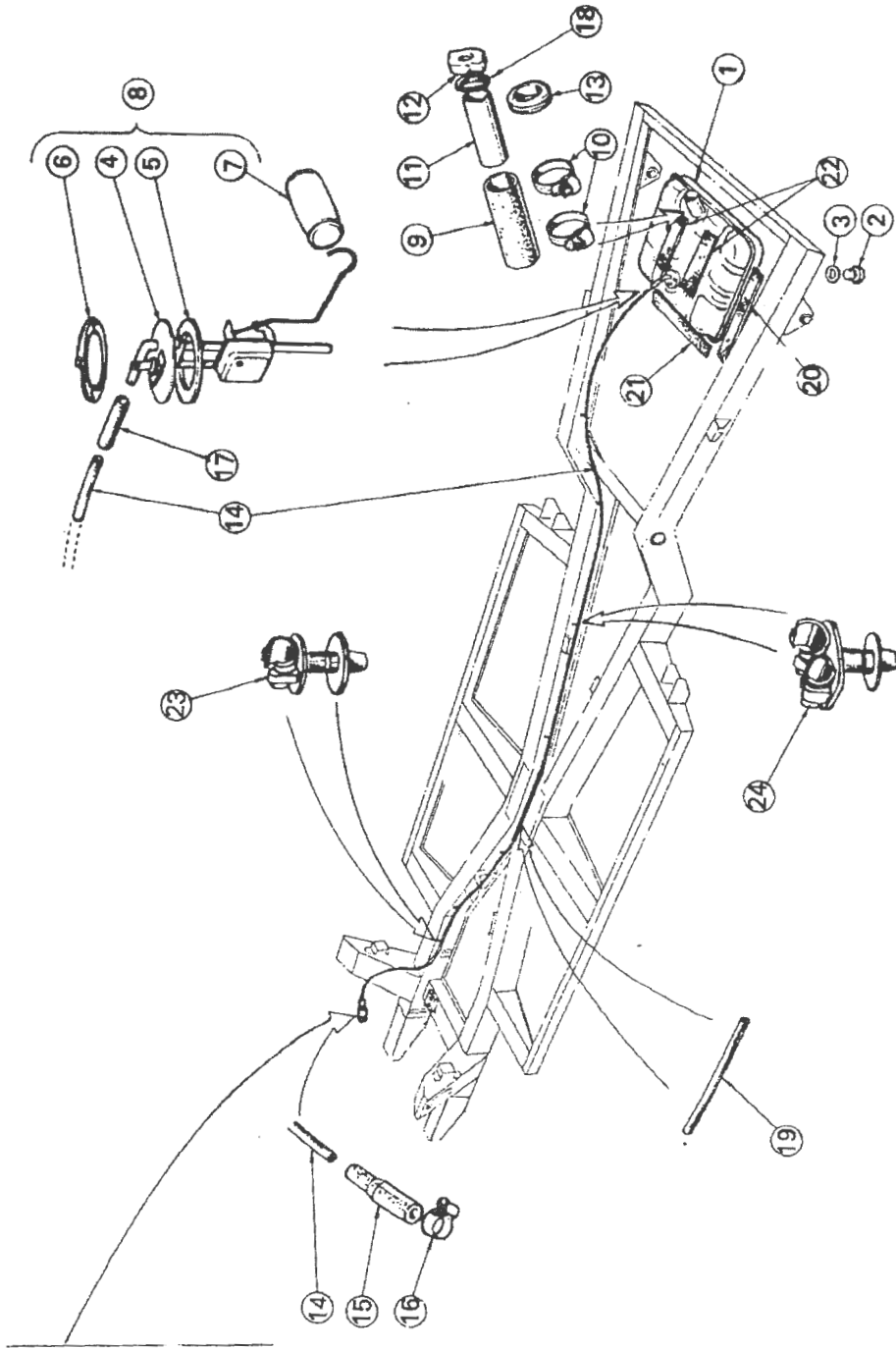
1. Şamandırayı depoya tesbit eden segmanı (7) saat yönünün aksine çevirerek çıkartınız.
2. Şamandırayı (5) komple olarak depodan çıkartınız contasından alınız.

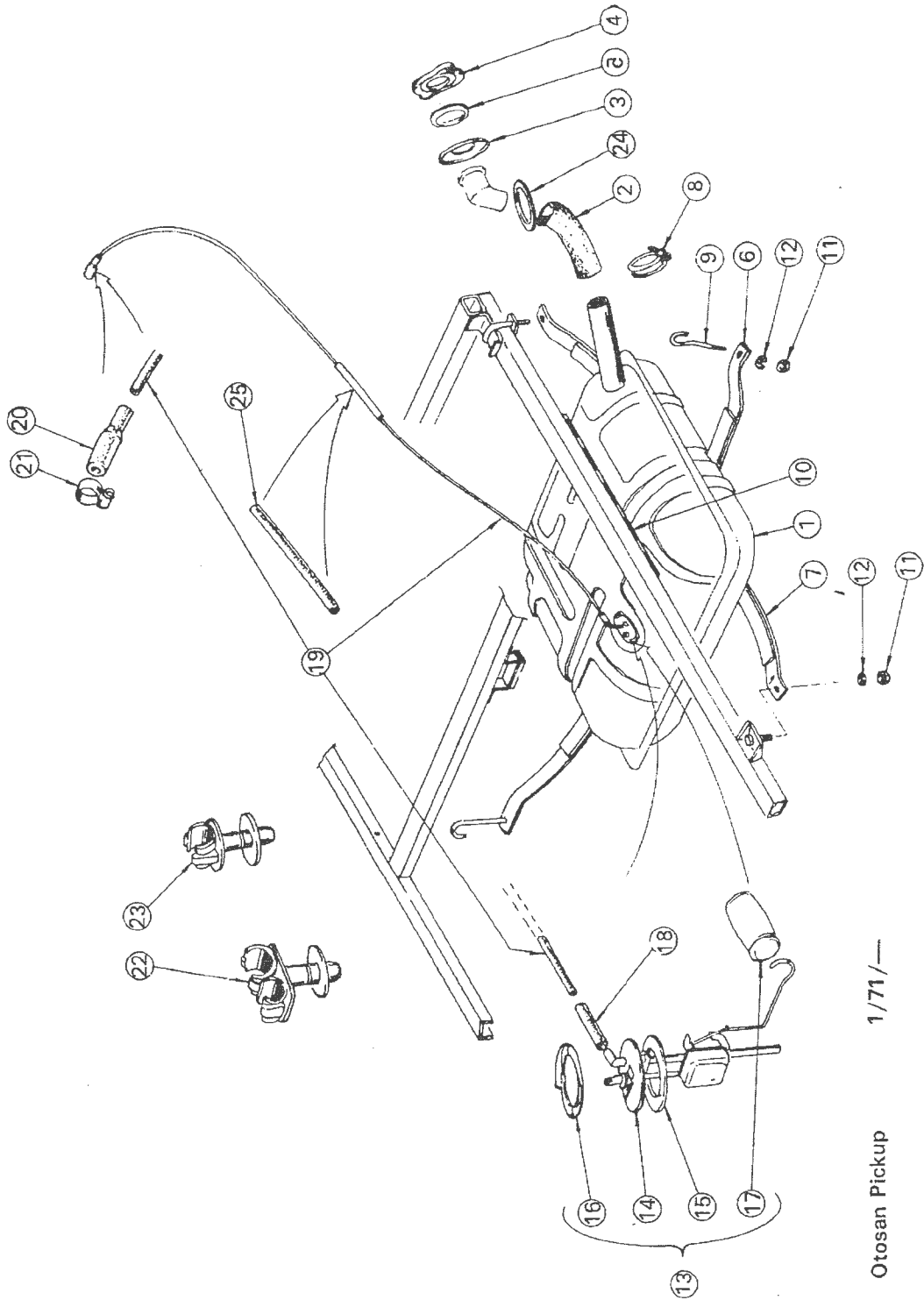
**Takılması :**

3. Yeni bir contayı (9) depoya yapıştırınız ve şamandırayı, çıkış borusu benzin borusu ile karşılayacak şekilde komple olarak depoya sokup contasının üzerine oturtunuz.
4. Segmanı (7) şamandıranın üzerine geçiriniz ve çıkıntılı dilleri depodaki flanjin yarık yerleri ile karşılaştırıp saat yönüne doğru nihayete kadar çeviriniz.



Resim : 1





Otosan Pickup 1/71/—

## BENZİN POMPASI

## Sökülmesi :

1. Motor kaputunu açınız.
2. Benzin pompasına bağlanan 2 boruyu da söküp pompadan ayırınız. Toz girmemesi ve benzin akması için boruların uçlarını münasip bir şekilde tı kayınız.
3. Pompa gövdesini silindir blokuna bağlayan 2 civatayı söküp rondelâları ile beraber çıkartınız. Eksantrik miline basan kolu yarık yerden çıkartıp pompayı komple ayırınız, conta ve ara plâkayı çıkartınız.

## Takılması :

4. Pompanın silindir blokuna oturan yüzü ile bloktaki yüzeyi iyice temizleyip yeni bir contaya gres yağı sürerek ara plâkası ile yerine oturtunuz.
5. Pompanın kolunu blokdaki yarıktan içeriye sokup eksantrik milindeki kam ile karşılaştırarak oturtunuz.
6. Pompayı iki adet rondelâlı civataları ile bloka bağlayınız.
7. Benzin borularının uçlarının temiz olduğuna bakınız ve pompadaki yerlerine bağlayınız.
8. Motoru çalıştırıp sızıntıları kontrol ediniz.
9. Motor kaputunu kapatınız.

## DİYAFRAM VEYA SUBAP TEPDİLİ

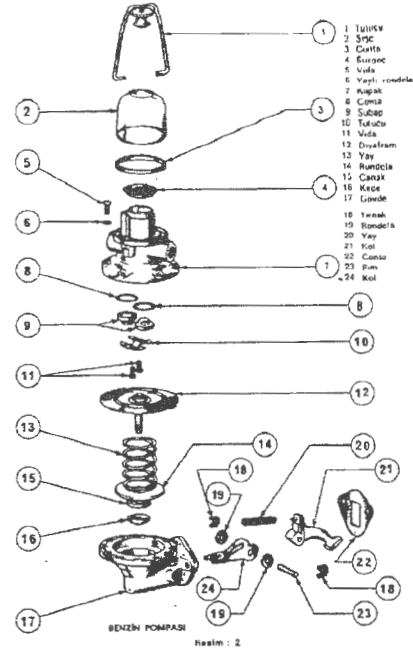
## Sökülmesi :

(Bak Resim 2)

1. Kelepçe somununu (1) gevşetin ve şişe ile contayı çıkartınız.
2. Filtreyi (4) çıkartıp temizleyiniz.
3. Pompanın üst gövdesi (7) ile alt gövdesini (17) işaretleyiniz. Ve 6 adet vidasını sökerek alt gövdeden ayırınız.
4. Eğer supabları (9) değiştirmek icap ederse supab tutucusunun (10) 2 vidasını söküp supablarını ve contalarını değiştiriniz.  
NOT: Emme supabının kapalı tarafı ile, çıkış supabının açık taraflarını üst gövdeye gelecek şekilde oturtulmalıdır.
5. Diyaframı (12) bastırarak sağa veya sola 1/4 tur çeviriniz. Bu suretle diyafram milini koldaki yarıktan kurtararak dışarıya alınız.
6. Diyafram yayı (13) ve pulu (14) ile keçe çanağını (15) ve lâstik keçeyi çıkartınız.

## Takılması :

7. Lâstik keçe ile keçe çanağını ve pulu yayın altına koyunuz.
8. Diyafram milini yayın ortasından geçirip bastırınız ve milin ucunu koldaki (24) yarık ucla karşılaştırıp flanja doğru itiniz, 1/4 tur çeviri poldaki yatağına taktırınız.
9. Üst gövdeyi (7) alt gövdeye (17) oturtup evvelce yapılan işaretleri bir hizaya getiriniz ve 6 vidasını (5) gevşek olarak vidalayınız.



10. Pompanın eksantrik gelen kolunu (21) bir kaç defa oynatarak diyaframın milini merkezlendiriniz ve vidaları iyice sıkınız.
11. Filtreyi (4) yerine oturtunuz.
12. Conta ve şişeyi takip kelepçesini şişenin üzerine geçiriniz ve somunu sıkınız.

## ALT GÖVDENİN TAMİRİ

## Dağıtılması :

1. Pimin 2 adet emniyet tırnaklarını (18) çıkartınız (Tırnakların çıkmaması için oturduğu yerde gövde zımba ile şişirilmiştir. Sivri uçlu bir zımba ile açınız, pimin 2 pulunu, yayı ile diyafram ve eksantrik'e gelen kollarını komple dışarıya alınız.
2. Pim (23) ile 2 adet rondelayı çıkartınız ve eksantrik'e gelen kolu (21) diyafram kolundan (24) ayırınız.

## Toplanması :

3. Diyafram kolunun kapalı kısmı ile eksantrik'e gelen kolun yay yatağı üste gelmek sureti ile deliklerini karşılaştırıp pimi takınız.
4. Pimin iki tarafına da birer tane pul geçiriniz ve yayın bir ucunu gövdenin içine diğer ucunu da eksantrik'e gelen koldaki yatağına geçirip komple gövdenin içerisine iterek pimi yatakların içerisine oturtunuz.
5. 2 tane yeni emniyet tırnaklarının ay şeklindeki kısımları pimin üstüne gelecek şekilde gövdedeki yarık yerlerine oturtunuz çıkması için zımba ile gövdedeki yatak kenarlarını şişiriniz.  
NOT: Alt gövde dağıtıldığı zaman muhakkak yeni emniyet tırnağı kullanılmalıdır.

## YAKIT POMPASI İKMAL BASINCI - KONTROLÜ

1. Motor kaputunu açınız ve çamurluk örtülerini, çamurluk üzerine örtünüz.
2. Karbüratör şamandra odasını benzinle doldurun, gerekirse ayrı bir yer çekimi ile beslenen benzin tankını karbüratöre bağlayabilirsiniz.
3. Pompadan karbüratöre gelen benzin borusunu ayırınız.
4. Basınç göstergesini pompa çıkışına bağlayınız.
5. Motoru çalıştırıp, rölanti hızında basıncı kontrol ediniz. Kısa bir zaman için motoru devire kaldırıp basıncın istenen seviyede olup olmadığını kontrol ediniz.
6. Motoru durdurunuz.
7. Basınç göstergesini pompadan ayırıp, benzin pompasını karbüratöre bağlayın.
8. Çamurluk örtülerini kaldırıp, kaputu kapatınız.

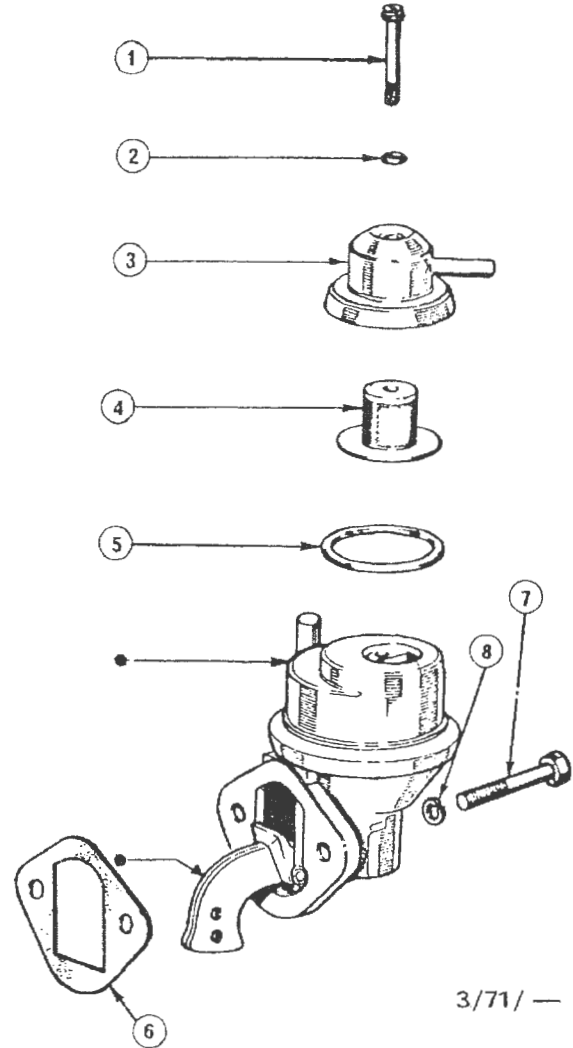
## BENZİN POMPASININ TEMİZLENMESİ

## Sökmek için

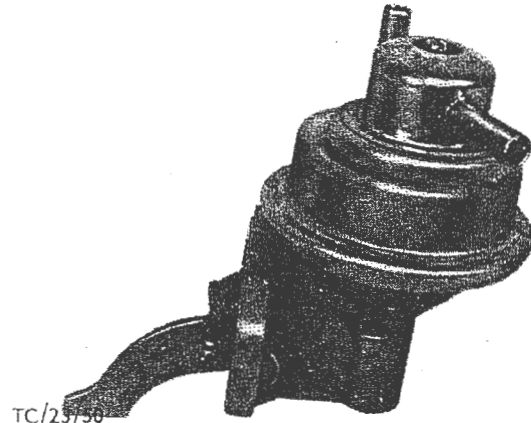
1. Kaputu açıp, çamurluk örtülerini; çamurluk üzerine örtünüz.
2. Pompa çıkış borusundan, benzin borusunu çekerek ayırınız.
3. Ortadaki vidayı ve contayı sökerek, üst kapağı, filtreyi ve contayı kaldırınız.

## Taktak için :

4. Dikkatli bir şekilde filtreyi, contayı ve kapağı yerine takıp, ortadaki vidayı contası ile beraber sıkınız.
5. Benzin ikmâl borusunu pompa girişinin üstüne itiniz, motoru marş ile çevirip kaçaqlarını kontrol ediniz.
6. Çamurluk örtülerini kaldırıp, kaputu kapatınız.



3/71/ —



TC/25/58

## KARBÜRATÖR

Sökülmesi :

(Bak Resim 3)

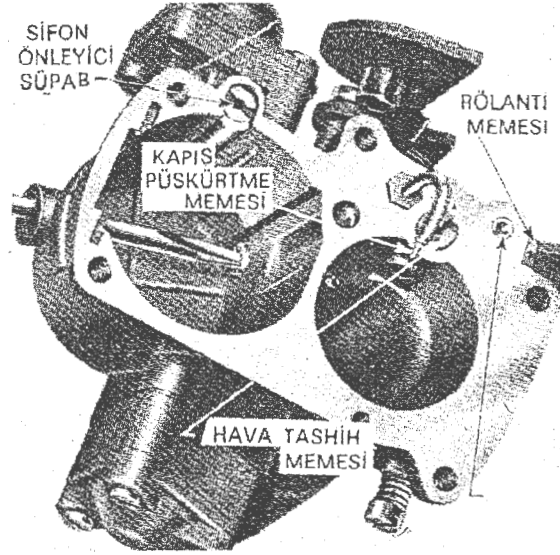
1. Motor kaputunu açınız.
2. Hava filtresinin karbüratörün hava başajına oturan kısımdaki kelepçenin vidasını gevşetip filtreyi komple alınız.
3. Benzin geliş borusu ile distribütöre giden vakum borularının karbüratöre bağlanan uçlarını ayırınız.
4. Gaz kelebeği telinin ucunu tesbit eden kelebek mili kolundaki vidayı gevşetiniz. Spiralini sıkan kelepçenin vidasını da gevşetip teli çekerek karbüratörden ayırınız.
5. Jikle telinin ucunu tesbit eden kamdaki (36) vidayı gevşetiniz, Dış spiralinin sıkan kelepçeyi (38) koldaki (39) yarığından çıkartıp teli çekerek karbüratörden ayırınız.
6. Karbüratörü emme manifolduna bağlayan rondelali 2 somunu söküp karbüratörü kaldırarak çıkartınız.
7. Karbüratör contasını manifolddan çıkartınız.

## Takılması :

8. Emme manifold flanşına yeni bir conta koyduktan sonra karbüratörü saplamalara geçirerek yerine oturtunuz. Rondela ve somunları saplamalara geçirip iyice sıkınız.
9. Vakum borusunu karbüratör flanşının sağ tarafında bulunan lastik boruya sokunuz.
10. Benzin geliş borusunu şamandıra kapağındaki yerine sokup rakorunu iyice sıkınız.
11. Gaz kelebeği telinin ucunu gaz kelebeği mili kolundaki vidanın deliğine geçirip sıkınız. Dış spiralinin sıkan kelepçenin içine sokup kelepçe vidasını sıkınız.
12. Jikle telinin ucunu kamdaki (36) vidasının deliğine geçirip sıkınız. Dış spiralinin sıkan kelepçeyi koldaki (39) yarığına geçirip sıkınız. (Jikle düğmesine biraz boşluk vermeyi ihmal etmeyiniz.) Boşluk takriben 3,1 mm. (1/8 inç) dir. Jikle düğmesini birkaç defa el ile çalıştırıp hareketini kontrol ediniz.
13. Hava filtresini karbüratör hava boğazına oturtup kelepçe vidasını iyice sıkınız. Motoru çalıştırıp sızıntı ve kumandaların hareketlerini kontrol ediniz.

## Dağıtılması :

1. Evvelce izah edildiği şekilde karbüratörü motordan ayırınız.
2. Şamandıra kapağını (2) gövdeye bağlayan 5 vidasını söküp rondelaları ile beraber dışarıya alınız. Şamandıra kapağını kaldırıp contası ile beraber alınız.
3. Şamandıra menteşesini (5) pimi (9) ile beraber gövdedeki yerinden çıkartıp mili menteşeden ayırınız ve şamandırayı (18) sabit seviyeli kabin içinden çıkartınız.



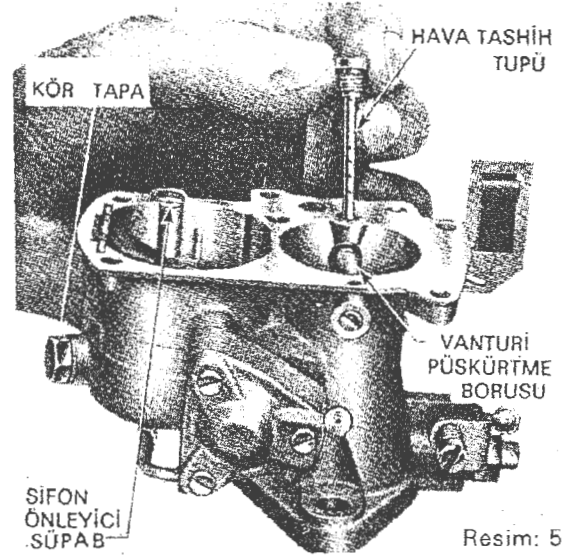
Resim: 4

4. Kapaş pompası itici milinin (22) kupilyasını (24) milin ucundan çıkartınız. Gaz kelebeği miline bağlanan ucundaki segmanı da (21) çıkartıp yay ile mili dışarıya alınız.
5. Kapaş pompası kapağını gövdeye tesbit eden 4 vidasını sökünüz. Kapağı (32) diyaframı (34) ve itici yayını (31) yerinden çıkartınız.
6. Jikle kamı ile (36) gaz kelebeği miline geçen mandal (27) arasındaki jikle ayar çubuğunun (28) kupilyasını çıkartınız. Kam (36) üzerindeki ayar vidasını, (30) gevşetip çubuğu dışarıya alınız.
7. Jikle kamı dönüş yayının (29) ucunu kamdan ayırınız. Ortasındaki faturalı civatayı (35) söküp kam ile yayı alınız.
8. Jikle kablosu spiralinin sıkan kelepçenin (38) geçtiği muhtelif yarıklı kolun (39) tesbit vidasını (37) söküp kolu ayırınız.
9. Yardımcı meme (49) ünitesini (51, 52, 53, 54, 55, 56, 57) gövdeye bağlayan 3 adet vidayı (58) söküp üniteyi komple gövdeden ayırınız. (Gerekirse kapa (57) ve teferruatını bloka (52) bağlayan 2 vidasını söküp diyaframı (55) ile yayları çıkartınız.)
10. Rölanti memesini (48) ve hava taşıyıcı memesini (17) tornavida ile sökünüz ve kapaş pompası püskürtme borusunu (16) bir pense ile 6 köşeli kısmından tutarak lastik contası ile beraber yerinden çıkartınız.
11. Sifon önleyici supabı (13) tornavida ile söküp cam bilyasını yatağından çıkartınız.
12. Vantürü püskürtme borusunu tesbit eden ucu konik vidayı söküp püskürtme borusunu dışarıya alınız. (Bak Resim 5)  
(Vantürü püskürtme borusunu sökmeğe lüzum yoktur. Şayet sökecek olursanız ucu konik tesbit vidasını yerine kurşunu ile vira ediniz.)

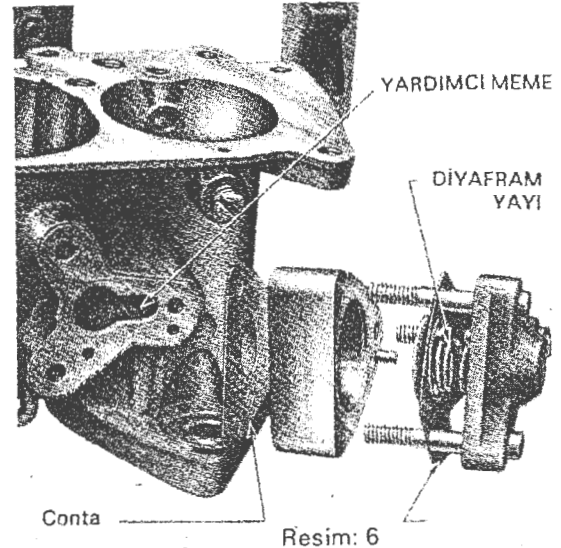
13. Sabit seviyeli kabdaki tapa (12) ile contasını çıkartınız ve ana memeyi tornavida ile sökünüz. (Bak Resim 4)
14. Gaz kelebeğini (25) miline (20) tesbit eden 2 vidayı söküp kelebeği alınız. Motor alçak devir ayar vidası ile gaz telinin bağlandığı kolu mile (20) bağlayan somunu (42) sökünüz ve milî sabit seviyeli kap tarafından çekerek çıkartınız.

#### Toplanması :

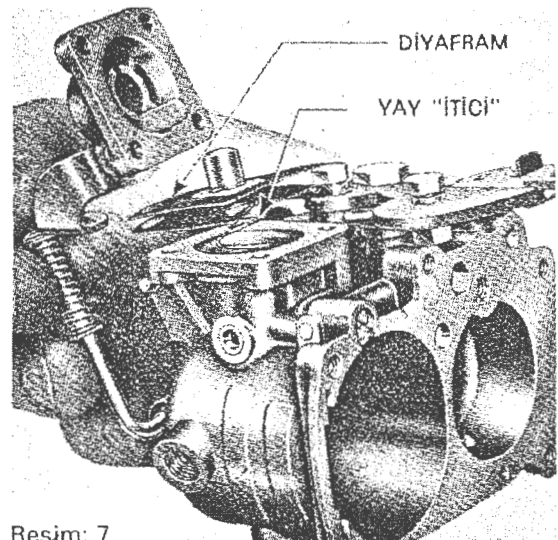
15. Gaz kelebeği milini sabit seviyeli kab tarafından deliğine sokunuz ve motor alçak devir ayar vidası; saçı ile gaz telinin bağlandığı kolu mile geçirip somunu (42) ile sıkınız.
16. Kelebek (25) üzerindeki «Number 8» markası kapış pompasının aksi yönünde ve alta gelecek şekilde milin üzerine yerleştiriniz ve 2 vidasını iyice sıkıp gevşememesi için uçları zımba ile şişiriniz.
17. Ana memeyi pulu ile beraber tapasını, rölantı memesini, hava tashih memesi ile tüpünü yerlerine vidalayınız ve kapış pompası püskürtme borusunu da yerine oturtunuz. (Resim 5)
18. Cam bilyesini yatağına oturtup sifon önleyici supabını yerine vidalayınız .(Resim 5)
19. Ventürü borusunu yerine sokup ucu konik vidası ile tesbit ediniz.
20. Yardımcı memeyi (49) yerine vidalayınız, üniteyi contası ile beraber yerine oturtup 3 vidası (58) ile gövdeye vidalayınız. (Resim 6)
21. Jikle teli kelepçe kolunu (39) civatası ile gövdeye bağlayınız.
22. Jikle kamını (36) yayı (29) ile beraber gövdedeki yerine oturtunuz ve faturalı civatasını (35) gövdeye vidalayınız. Civata sıkıldıktan sonra yayın çengelli ucunu kama takınız.
23. Jikle kamı ile kelebek mandalı (27) arasındaki çubuğun (28) düz ucunu kamdaki ayarlı vidaya (30) sokunuz ve kıvrık ucunu mandalındaki deliğine sokup kupilya ile emniyetleyiniz.
24. Kapış pompası itici yayı ile diyafram ve kapağını yerine oturtup 4 vidası ile bağlayınız ve kolu hareket ettirip yayı kontrol ediniz. (Resim 7)
25. Kapış pompası itici milinin (22) kıvrık ucunu kelebek milinin kulağına (20) geçirip segmanı (21) takınız. Düz ucuna yay ve pulu geçirip milî kapış pompası kolundaki oval deliğe sokunuz ve kupilya ile emniyetleyiniz.
26. Şamandra sabit seviyeli kabın içine (Kapak tarafı yukarı gelecek şekilde) koyunuz. Menteşesine pimini geçirip kapaktaki yatağına yerleştiriniz.
27. Şamandra kapağına yeni bir conta koyunuz. Jikle tam açık vaziyette iken kapağı karbüratörün gövdesine oturtunuz ve rondelalı 5 adet vidasını deliklere geçirip iyice sıkınız.



Resim: 5



Resim: 6



Resim: 7

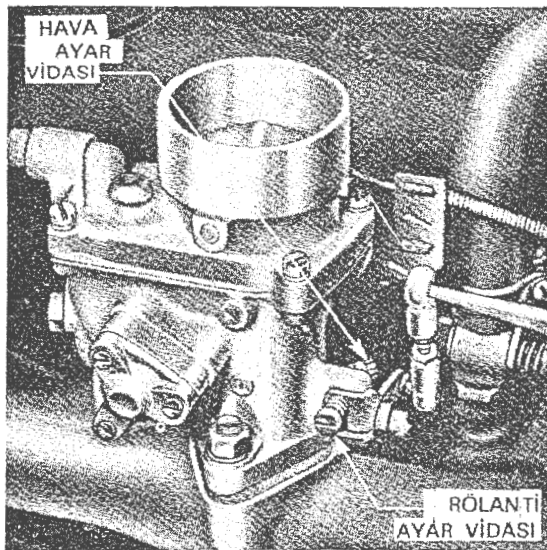
## KARBÜRATÖR AYARLARI

## Jikle ayarı :

Jikle kumanda teli, jikle düğmesi tamamen içeri itilmiş vaziyette iken, takriben 1/8 "(3.1 mm)" boşluk olacak şekilde jikle hareket kamından ayar ediniz. İlk çalıştırma durumunda jikle kelebeği kapalı iken gaz kelebeği kenarı ile karbüratör gövdesi arasında 1.1 mm açıklık olmalıdır. Bu açıklık 1.1 mm kalınlığındaki (N. 57) dir matkap sapını gaz kelebeği kenarı ile karbüratör gövdesi arasına gaz kelebek miline dik olarak yerleştirmek suretiyle tesbit edilebilir. Bu açıklık ayrıca şu şekilde de ayar edilebilir. Rölanti ayar vidasına, gaz kelebeği tam kapalı iken tahdit sacına dayandığı durumdan başlayarak, takriben 3 tur vira edin (yay sıkışıp rölanti ayar vidasının döndürülmesine mani olacağı için bu ayarı yaparken vidanın yayını çıkarın). Bu ameliyeden sonra jikle hareket kamı tam kapalı duruma gelecek şekilde (Resim 3) de gösterilen gaz - jikle irtibat çengelinin boyunu ayarlayınız.

## Rölanti ayarı :

En iyi ayar vakum saati ile yapılır. Vakum saati ile ayar yaparken saatin borusunu vakum borusu altındaki kör tapayı söküp buraya uygun bir rakor ile bağlayınız. Ayara başlamadan evvel hava filitresi içindeki filitre kağıdının temiz olması, eğer filitre yağ banyolu ise içindeki yağın temiz ve seviyesinin de tam olması sağlanmalıdır. Motoru çalıştırıp ısınmasını temin edin normal harete alçak devir ayar vidasını sıkarak motor devrini



Resim: 8

yükseltiniz ve sonra vakum saatinde yüksek bir vakum okununcaya kadar hava ayar vidasını saat yönüne veya aksine çeviriniz. (Resim 8)

Alçak devir ayar vidası ile istenilen rölanti devri elde edildikten sonra hava ayar vidasını vakum saatinde en yüksek emiş okununcaya kadar sağa ve sola çeviriniz.

Bu arada ateşleme ayarını yeniden yapılması icap edebilir.

Eğer uygun bir vakum saati temini mümkün olmazsa motoru normal hareketini buluncaya kadar çalıştırınız ve alçak devir vidasını sıkarak motor devrini yükseltiniz.

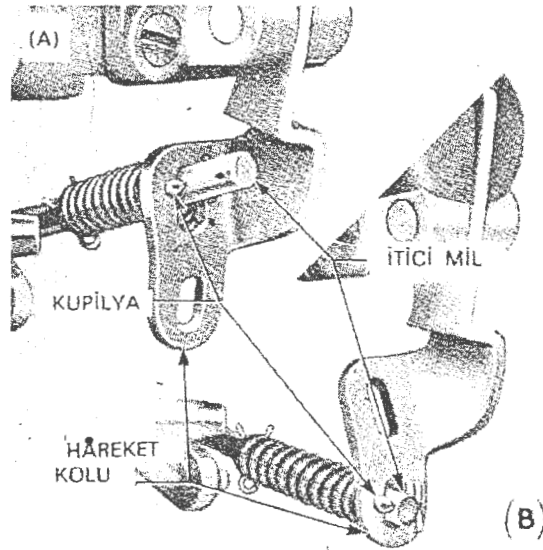
Hava ayar somununu sağa ve sola çevirerek motorun düzgün çalışmasını temin ediniz.

Tekrar alçak devir ayar vidası ile rölanti devrini ayarlayınız. Yukarıdaki ayarlar yapıldığı halde düzgün bir çalışma temin edilmediği takdirde distribütör ayarının tekrar gözden geçirilmesi icap eder.

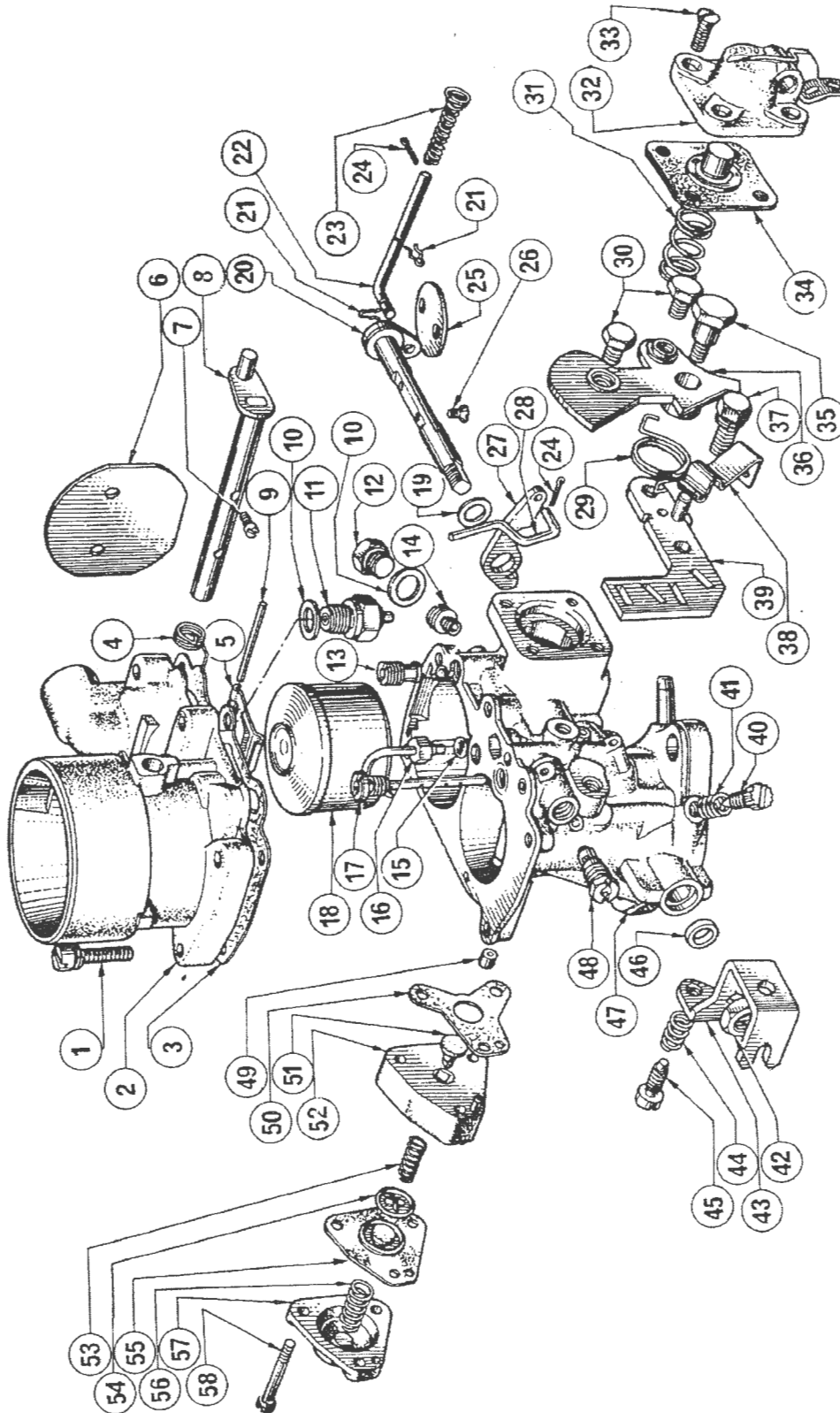
## Kapış pompası strok ayarı :

Otomobil soğuk hava şartları altında çalışıyorsa daha fazla bir püskürtme temini için kapış pompası itici milinin emniyet kupilyasını çıkartıp mili (Resim 10 "A") da görüldüğü gibi kapış kolunu üst oval deliğine sokup kupilya ile tekrar emniyetleyiniz.

Şayet sıcak hava şartları altında çalışılıyorsa daha az bir püskürtme temini için kapış pompası itici milinin emniyet kupilyasını çıkartıp mili (Resim 10 "B") de görüldüğü gibi kapış kolunu alt oval deliğine sokup kupilya ile tekrar emniyetleyiniz.



Resim: 9



- 1 Vida
- 2 Kapak
- 3 Conta
- 4 Yay
- 5 Levye
- 6 Kelebek
- 7 Vida
- 8 Mil
- 9 Pim
- 10 Rondela
- 11 Supap
- 12 Ta a
- 13 Supap
- 14 Meme
- 15 Lâstik
- 16 Meme
- 17 T p
- 18 Őamandır
- 19 Rondela
- 20 Mil
- 21 Sekman
- 22 Kol
- 23 Yay
- 24 Kopilya
- 25 Kelebek
- 26 Vida
- 27 Levye
- 28 Rod
- 29 Yay
- 30 Civata
- 31 Yay
- 32 Kapak
- 33 Vida
- 34 Diyafram
- 35 Civata
- 36 Levye
- 37 Civata
- 38 Kelepe e
- 39 Lama
- 40 Vida
- 41 Yay
- 42 Somun
- 43 Levye
- 44 Yay
- 45 Vida
- 46 Keçe
- 47 Gövde
- 48 Meme
- 49 Meme
- 50 Conta
- 51 Valf
- 52 Gövde
- 53 Yay

Resim : 3

## EMME VE EKZOST MANİFOLDLARI

Emme manifoldu ekzost manifolduna 2 civata ile bağlı olduğundan manifoldları motordan komple ayrılması icap eder.

Emme manifoldunun ekzost manifolduna bağlandığı yerde bir hararet tapası vardır. Hararetini ekzosttan alan bu tapa karbüratörden gelen yakıt karışımını ısıtarak silindirlere verilmesini temin eder.

**Sökülmesi :**

1. Ekzost borusunu manifolda bağlayan kelepçeyi sökerek boruyu manifolddan ayırınız.

2. Ekzost manifoldun sağ ve sol uçlarındaki iki somun ile müştereken silindir kapağına bağlayan dört civatasını sökerek manifoldları contası ile beraber komple kapaktan ayırınız.

**Takılması :**

3. Manifoldları contası ile beraber komple motora oturtunuz. İki somun ile dört adet civatalarını Rondelaları ile beraber takarak sıkınız.
4. Ekzost borusunu manifold boğazına yerleştirip kelepçesini takınız ve civatalarını sıkınız.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

**Benzin deposu kapasitesi**

36 litre (8 imp. pints)

**Karbüratör**

Ana meme	110
Hava tazyik memesi	200
Kayış pompası memesi	40
Hava tahliye deliği (sabit)	60
Rölanti memesi	50
Yardımcı meme	65
EKONOMİ hava memesi	130
EKONOMİ benzin memesi	80
Jikle borusu	23 mm.
Şamandıra	1.6 mm.

**Benzin pompası**

Tipi	Mekanik
Basma tazyiki	1 to 2 lb./sq. in. (0.070 to 0.141 kg./sq. cm.)

**Diyafram yayı**

Uzunluğu	0.468 in. (11.883 mm.)
Yay tazyiki	3 1/4 to 3 1/3 lb. (1.474 to 1.588 kg.)

**Eksantrik kolu yayı**

Uzunluğu	0.44 in. (11.18 mm.)
Yay tazyiki	5 to 5 1/2 lb. (2.268 to 2.495 kg.)

**KARBÜRATÖR****Tanıtma**

1300 cc. de kullanılan karbüratör «FORD» markadır. Emme yukarıdan aşağıya olup tek vanturilidir. Rölanti ana ve kuvvet sübabından müteşekkil 3 memeli olup kapış sistemi diyafram tiplidir. Soğuk havalarda kolay çalışma yarım otomatik jikle ile temin edilir.

**OP 9510-A KARBÜRATÖR veya CONTA TEBDİLİ****Sökülmesi**

1. Motor kaputunu açınız.
2. Hava filitresini çıkartınız.
3. Yakıt ve distribütör vakum borularını karbüratörden ayırınız.
4. Gaz kelebeği kumanda telini karbüratörden ayırınız.
5. Jikle telini karbüratörden ayırınız.
6. Karbüratörü manifolda bağlayan 2 somun ile yaylı rondelayı sökünüz, karbüratörü ve contasını yukarıya doğru çekerek alınız.

**Takılması**

7. Contayı manifolda yerleştirdikten sonra karbüratörü üstüne oturtunuz. Yaylı rondelâlar ile somunları saplamalara geçirip iyice sıkınız.
8. Yakıt borusu ile distribütör vakum borusunu karbüratördeki yerlerine bağlayınız.
9. Gaz kelebeği kumanda telini yerine takınız.
10. Jikle telinin dış kablosunu kelepçesi içerisine yerleştirip sıkınız iç telini jikle mandalına geçirip vidası ile sıkıştırınız ve jiklenin açılma ve kapanma durumlarını kontrol ediniz.
11. Hava filitresini bağlayınız.
12. Motor kaputunu indiriniz.

OP 9510 AI KARBÜRATÖR TAMİRİ (Karbüratör motordan çıkartılmış durumda)

**Dağıtılması**

1. Karbüratörün üst yarımını gövdeye tesbit eden 6 adet vidayı sökünüz üst yarımını dikkatlice yukarıya kaldırırken jikle ara çubuğunu da ayırınız. Contanın karbüratöre yapışmamasına dikkat ederek conta ile üst yarımını karbüratör gövdesinden ayırınız.
2. Şamandıra tesbit pimini çıkartınız ve şamandıra ile şamandıra iğnesini alınız.
3. Contayı üst yarımından ayırınız.
4. Kapış pompasının bilye subabını ve ağırlığını çıkartınız. Jikle kelebeğini mile tesbit eden 2 vidayı sökünüz.
5. Eğer jikle kelebeği ile mili çıkartmak isterseniz evvelâ hava filitresinin tesbit edildiği sehpayı karbüratöre bağlayan 2 vidayı çıkartarak tesbit sehpasını ayırınız.
6. Kelebek milini dışarıya çekerek mil ile kelebeği açan mandal ve yayı da çıkartınız.
7. Şamandıra iğne yatağını sökünüz.
8. Ana memeyi sökünüz.
9. Kapış pompası kolunu gaz kelebeği mili ucuna bağlayan mandalın vidasını sökünüz ve mil ile yayı çıkartınız.
10. Kapış diyaframı kapağını tesbit eden 4 vidayı sökerek kapak ile hareket kolu mandalını beraberce çıkartınız ve diyaframı ile yayını alınız.
11. Eksantrik jikle mandalını gövdeye tesbit eden yuvarlak başlı vidayı sökünüz mandalı, yayı ve kolu çıkartınız.
12. Gaz kelebeğini mile tesbit eden 2 vidayı sökünüz ve kelebeği dışarıya alınız.
13. Gaz kelebeği milini çekerek dışarıya alınız.
14. Hava ayar vidasını sökerek yayı ile beraber çıkartınız.
15. Rölanti ayar vidasını sökerek yayı ile beraber çıkartınız.

**Toplanması**

16. Jikle miline yay ile stop mandalını geçirdikten sonra mili karbüratöre sokunuz. Jikle kelebeğini mildeki yarık yerine sokunuz merkezlendirdikten sonra vidalarını sıkınız. Kare şekline benzeyen kelebeği yanlış takmaya imkân yoktur. Vidaları vida başlarının milin üzerindeki düz yerlerine gelecek şekilde takınız.
17. Hava filitresi tesbit sehpasını pim ile hava deliğindeki yerine tesbit ediniz.
18. Ana memeyi yerine vidalayınız.
19. Şamandıra iğne yatağını yerine vidalayınız.
20. Yeni contayı karbüratör üst yarımındaki yerine yerleştiriniz.
21. Şamandıra iğnesini yatağına koyunuz.
22. Şamandırayı yerine oturup tespit pimini geçiriniz.
23. Eksantrik mandalını ve yayını yatağına oturtuktan sonra mandalı yuvarlak başlı vida ile yerine bağlayınız.
24. Kapaş pompası bilya ve ağırlığını yerine yerleştiriniz.
25. Jikle kolunun bir ucu jikle kelebek milindeki mandala diğer ucunu yüksek rölanti eksantrik mandalına takarken karbüratör üst yarımını ana gövdeye dikkatlice oturtunuz.
26. 5 adet vida ile üst yarımını karbüratöre tesbit ediniz. Jikle teli kelepçe sehpasını 6 ncı vida ile beraber bağlayınız.
27. Gaz kelebeği milini yerine sokunuz.
28. Gaz kelebeğini mildeki yarık yerine sokunuz. Kelebek kapandığı zaman alttan görünecek şekilde takılmalıdır. Vidaları vida başlarının milin üzerindeki düz yerlerine gelecek şekilde takınız.
29. Kapaş pompasının göbeğindeki mili kapağındaki yerine geçiriniz.
30. Diyafram yayının büyük tarafını karbüratördeki 3 ayaklı yatağına oturtunuz. Ve kapağı üzerine bastırıp 4 vidası ile tesbit ediniz.
31. Kapaş diyafram kolunu kaz boynu şeklindeki ucunu gaz kelebek miline vida ile tesbit edilen mandala gelecek şekilde takınız.
32. Hava ve rölanti ayar vidalarını yayları ile beraber yerlerine vidalayınız.

OP 9510-B KARBÜRATÖR TAMIRI (9510-A ve A I Ber)  
OP 9510-B KARBÜRATÖR AYARI

**Takım**

Vakum göstergesi  
Devir adedi saati

**1. Rölanti Ayarı**

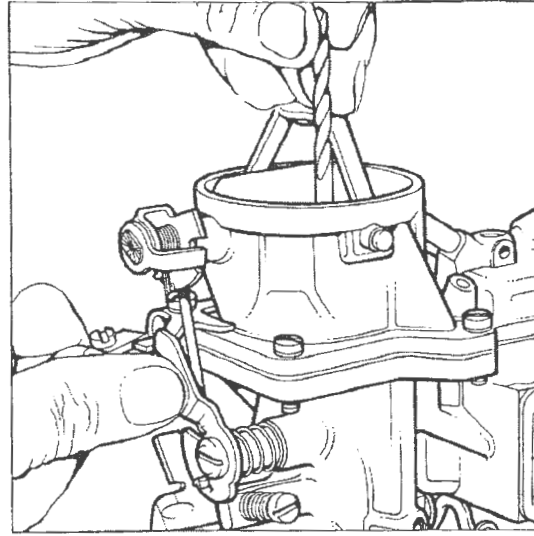
İyi bir rölanti ayarı elde edebilmek için motorun ayarları yapılmış ve vakum göstermesinde emme manifolduna bağlanmış olması lâzımdır. Vakum göstergesini emme manifolddaki vakum alma tapasını çıkartarak uygun bir rakor ile bağlayınız. Motoru normal ısısını buluncaya kadar çalıştırınız, gaz kelebeğindeki alçak devir vidasını sıkarak deviri biraz yükseltiniz. Hava ayar vidasını vakum göstergesinde yüksek bir emiş okuyuncaya kadar sağa veya sola çeviriniz. Yükselen motor devrini alçak devir vidasını gevşeterek normal rölanti devrine indiriniz, normal bir rölanti temini için yukarıdaki işlemleri tekrarlayınız. Eğer vakum göstergeniz yoksa rölanti ayarı için motoru çalıştırarak ısıtınız. Alçak devir vidasını sıkarak deviri biraz yükseltiniz. Hava vidasını düzgün bir çalışma elde edinceye kadar sağa veya sola çeviriniz. Alçak devir vidasını gevşeterek motor devrini biraz indiriniz ve düzgün bir çalışma temin edinceye kadar hava vidası ile tekrar oynayınız. Motorda rölanti devri dakikada 580-620 devirdir.

## 2. Jikle kelebek ayarı

Hava filitresini çıkartınız, kelebek kapanıncaya kadar jikle düğmesini çekiniz. Kapalı bulunan kelebeğin büyük dilimini parmakla aşağıya itinince kelebek açılacak ve karbüratörün iç duvarı ile kelebek arasında bir açıklık meydana gelecektir, bu açıklık normal olarak 5/32 inç (3.5 mm) olmalıdır açıklığı pratik olarak kontrol etmek için kelebek ile karbüratör iç delik arasına 5/32 inç 3.5 mm. kalınlığındaki bir matkap ucunu kullanabilirsiniz. (Resim 1) açıklık normal ölçüler içinde değilse kumanda mandalı ile jikle mili arasındaki kolu eğerek ayarlayınız.

## 3. Yüksek rölanti ayarı

Yüksek rölanti ayarını yapmadan evvel jikle kelebek ayarı kontrol edilmelidir. Motoru çalıştırarak normal ısıyı temin ettikten sonra devir göstregesini buji kablosuna bağlayınız. Motor devrini dakikada 600 devire yükseltiniz, jikle kelebeğini dikey vaziyette tutarak bir ucunu eksantrik olan jikle kumanda kolunu jikledeki yay boşluğu alınıncaya kadar çekiniz, bu hareket esnasında kumanda kolundaki eksantrik kısmı gaz kelebeği mandalını iterek biraz açılmasına sebebiyet verecek ve motor devri de yükselecektir. Motor devrinin yükselişi dakikada 950-1050 devir olmalıdır. Yüksek rölanti devri yukarıda gösterilen limit içerisinde değilse motoru stop ediniz gaz kelebeğini tamamiyle açınız ve mandalı karbüratör gövdesine temas eden yerden menegene ile sıkıştırınız, eğer devir alçak ise yükseltmek için mandalın jikle mandalı eksantriğine temas eden kısmını pense ile jikle mandalına doğru eğiniz devir yüksek ise alçaltmak için aksine eğiniz, bu işlemden sonra ayarı tekrar kontrol ediniz.



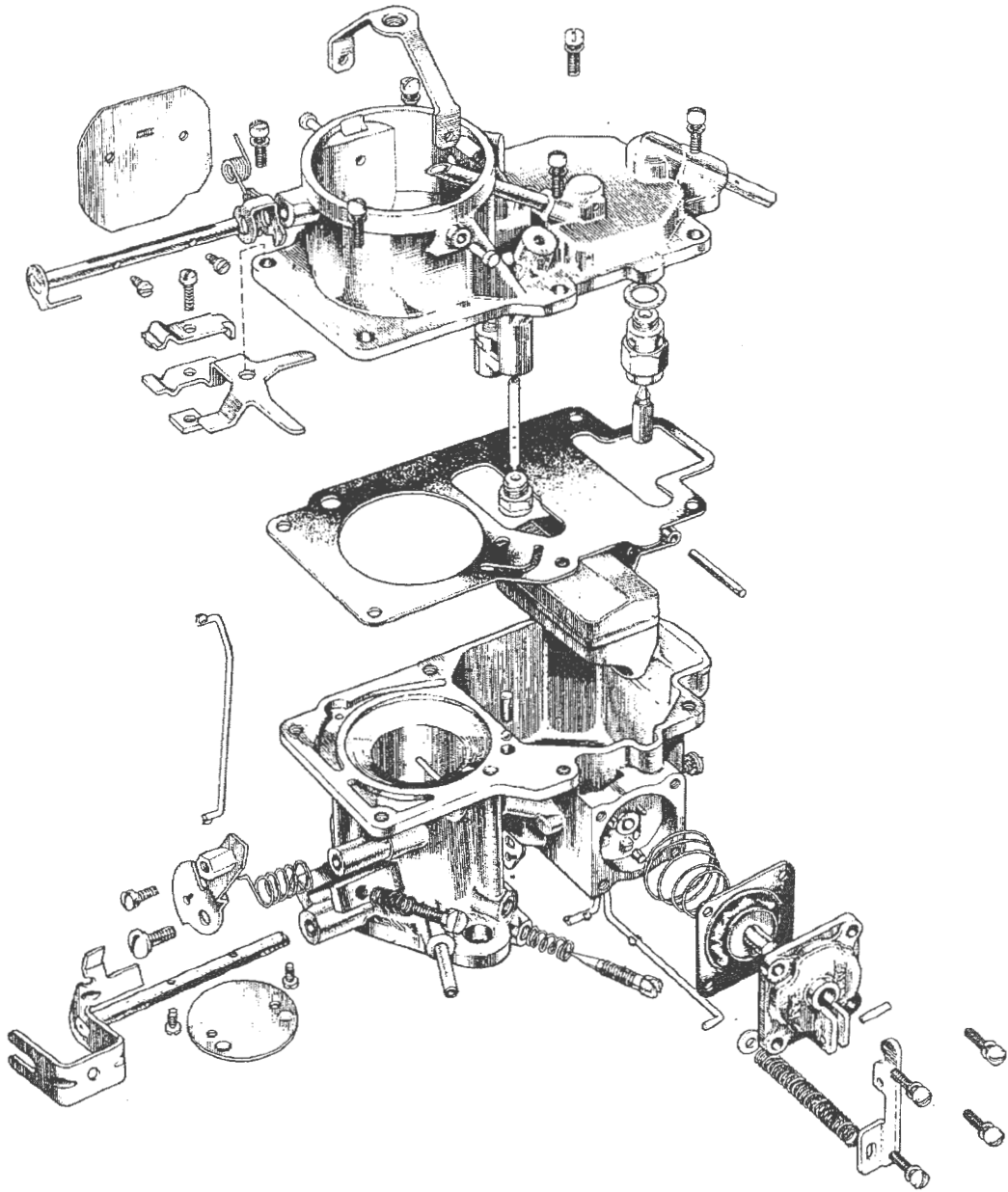
Resim : 1

## 4. Kapış pompası ayarı

Kapış pompasını normal hareket ve şartlar altında istenilen uygun bir yakıt vermesi imalatla tesbit edildiğinde bu kısımda herhangi bir ayara lüzum yoktur.

Yalnız strok hareketinin kontrolü ve gerekirse ayar edilmesi lâzımdır. Gaz kelebeği iyice kapanıncaya kadar alçak devir vidasını geri çeviriniz.

Kapış pompası diyafram milini içeriye itiniz ve mil ile kumanda mandalı arasındaki boşluğu ölçünüz, boşluk 0.126-0.136 inç (3.2-3.5 mm) arasında olmalıdır eğer boşluk bu limit içinde değilse kapış pompası mandalı ile gaz kelebeği arasındaki yaylı kolun kaz boynu şeklindeki ucunu kapayarak veya açarak ayar ediniz.

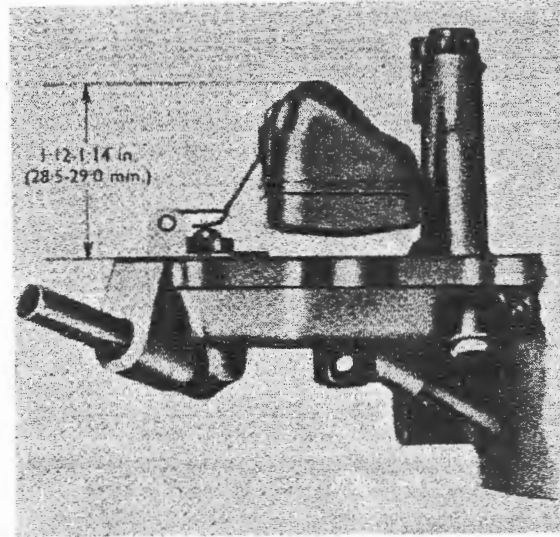


5. Şamandıra ve yakıt seviye kontrolü  
Şamandırayı kontrol etmek veya yakıt seviyesini ayar etmek için hava filitresi ile karbüratörün üst yarımının sökülmesi gereklidir. Jikle kablosunun dışını sıkıştıran kelepçenin vidasını gevşeterek kabloyu ayırınız. Karbüratörün üst yarımını gövdeye tesbit eden 6 vidayı sökünüz ve dikkatlice yukarıya kaldırırken jikle kumanda çubuğunu ayırınız. Contanın karbüratör gövdesine yapışıp da kopmamasına dikkat ediniz. Karbüratörün üst yarımını ters çevrilince (Resim 2 A) şamandıranın tepesi ile (aslında dibidir) conta yüzü arasındaki mesafe 1.12-1.14 inç (28.5-29.0 mm) olmalıdır. Eğer mesafe bu ölçü içinde değilse şamandıranın iğne tepesine basan dilini eğerek ayarlayınız. Karbüratör üst yarımını bu sefer yatay vaziyete getiriniz (Resim 2 B). Şamandıra sarkmış durumda iken şamandıra dibi ile conta arasındaki mesafe 1.38-1.40 inç (35.0-35.5 mm.) olmalıdır eğer mesafe bu ölçüler içinde değilse şamandıranın iğne yatağına dayanan dili eğerek ayarlayınız. Karbüratör üst yarımını gövdeye oturtmadan evvel şamandıra kabındaki teressubatı temizleyiniz ve şamandıra iğnesinin çalışma fonksiyonunu kontrol ediniz.

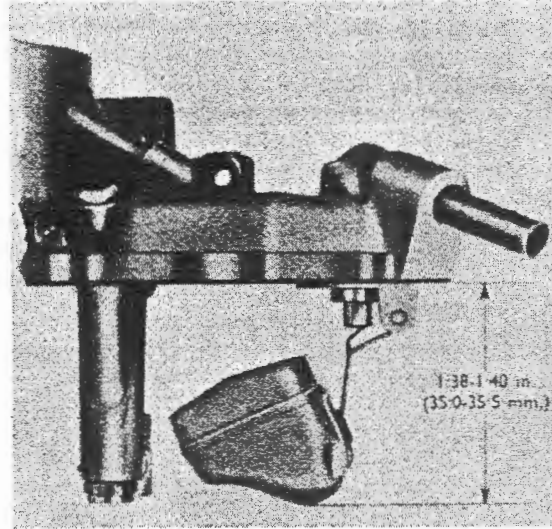
#### OP 9533-A KARBÜRATÖR MEMELERİ ve ŞAMANDIRA KABI TEMİZLENMESİ

##### Sökülmesi

1. Hava filitresi tesbit civatasını sökünüz ve filitreyi alınız.
2. Yakıt borusunu karbüratörden söküp ayırınız.
3. Jikle kumandasının iç telini mandala tesbit eden vidayı gevşetinüz ve kabloyu yerinden çıkartınız.



Resim: 2a



Resim: 2b

4. Karbüratörün üst yarımını gövdeye bağlayan 6 vidayı sökerek yaylı rondelalarını alınız, dikkatlice yukarıya kaldırırken jikle çubuğundaki mandaldan ayırınız, jikle püskürtme supabının bilya ve ağırlığının yerinden fırlamasına dikkat ediniz, aksi halde motorun içine kaçıp bir zarar verebilir.

5. Şamandıra pimini çıkartarak şamandırayı kapaktan ayırınız aynı zamanda şamandıra iğnesini alınız.
6. Şamandıra iğnesi yatağını çıkartınız.
7. Ana memeyi sökünüz.
8. Kapaş pompası milini ve yayını gaz keleşbeği miline bağlı olan mandalın vidasını sökerek ayırınız.
9. Kapaş pompası diyafram kapağını tesbit eden 4 vidayı sökerek kapak diyafram ve yayını çıkartınız.
10. Kapaş pompası ile ana meme ve şamandıra iğnesi tazyikli hava ile temizleyiniz. Şamandıra kolunu temiz bir benzin ile yıkadıktan sonra tazyikli hava ile temizleyiniz.

#### Takılması

11. Ana memeyi yerine takınız.
12. Şamandıra iğnesi yatağını yerine takınız.
13. Şamandıra iğnesinin sivri ucunu yatağa oturtunuz.
14. Şamandırayı yerine yerleştirip pimini takınız.
15. Jikle çubuğunun bir ucunu jikle kumanda mandalına diğer ucunu jikle miline takarak yarımı karbüratör gövdesine yerleştiriniz.
16. 5 vida ile üst yarımı karbüratöre tesbit ediniz. 6 ncı vidayı jikle teli sehpaşı ile beraber bağlayınız.
17. Kapaş pompası diyafram milini kapaktaki deliğine sokunuz.
18. Diyafram yayının geniş tarafı karbüratöre gelecek şekilde yerleştirip üzerine diyafram ile kapağını oturtunuz ve kapağı gövdeye 4 vida ile tesbit ediniz.
19. Kapaş pompası yaylı milinin bir ucunu pompa mandalına kaz boyunlu ucunu gaz keleşbeğ milindeki mandala geçirip mandalı keleşbeğ miline vidası ile tesbit ediniz.

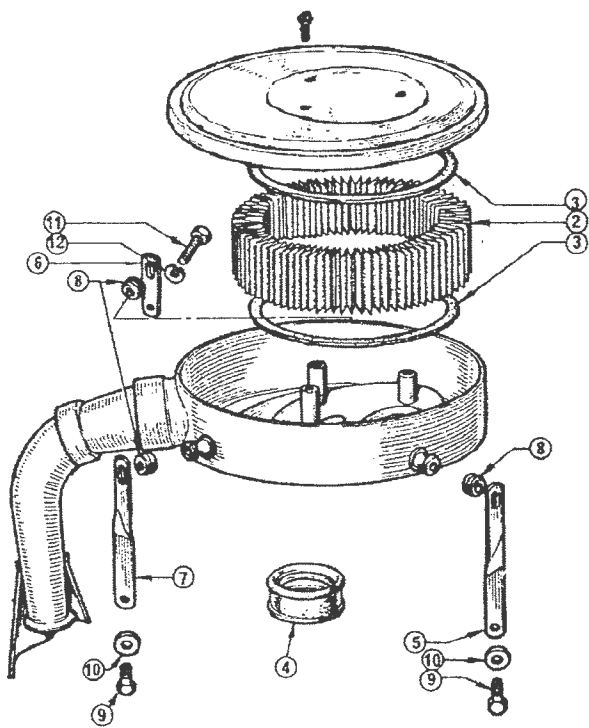
20. Jikle telinin dış kablosunu sehpadaki keleşbeğinin içerisine, iç kablosunu da kumanda mandalındaki deliğe geçirip vidalarını sıkınız.
21. Yakıt borusunu karbüratöre bağlayınız.
22. Hava filitresini karbüratöre oturtup civatasını 2-3 Lb. Ft. (0.28-0.42 Kg. mm.) tork ile sıkınız.

#### Emme ve egzost manifoldları :

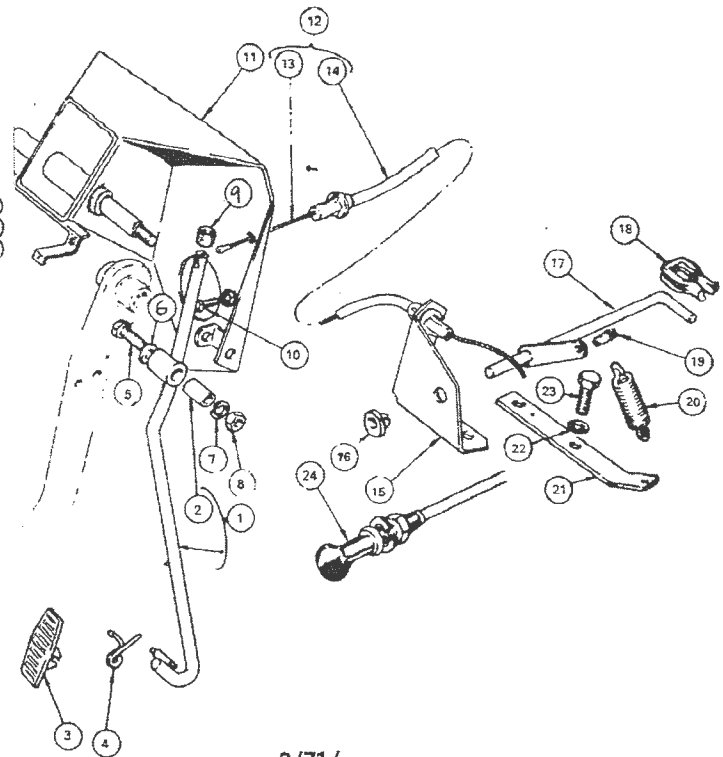
Emme ve egzost manifoldları birbirinden ayrı olarak silindir kapağının sağ ve sol tarafına 6 şar adet somun ve saplama ile bağlanmıştır. Karışımın ısıtılarak daha iyi atomize edilmesi için emme manifoldu boğazı etrafında motorun sıcak suyu dolaşmaktadır.

#### Emme manifoldunun motordan sökölmesi :

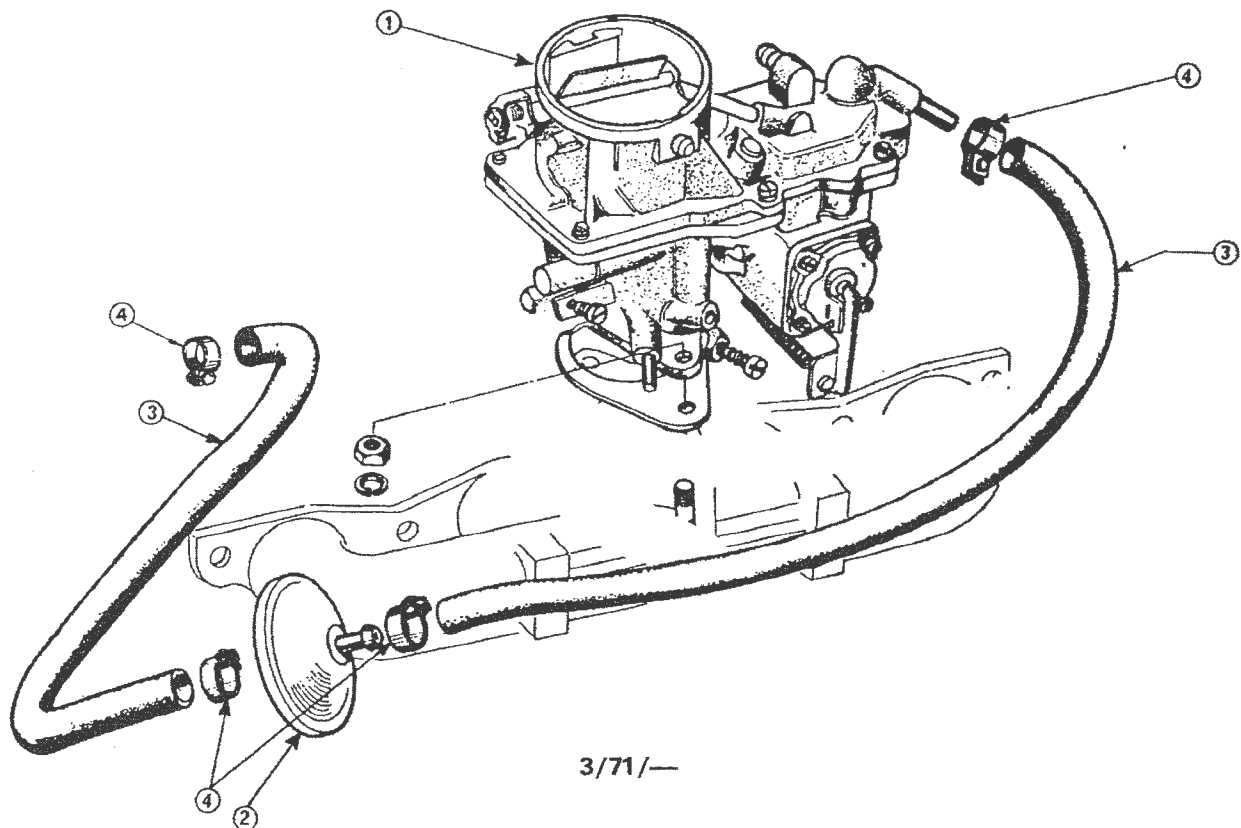
1. Motor kaputunu açınız ve çamurluklara örtü koyunuz.
2. Radyatör suyunu boşaltınız aksi takdirde manifold civataları gevēsetildięinde silindirler içine emme portlarından su girebilir.
3. Hava filitresinin braketlerini manifold ve supap kapağı üzerinden sökerek filitreyi komple alınız. (Resim 3)
4. Manifold üzerindeki gaz teli braketinin iki civatasını sökünüz ve gaz kumanda lövyesinin karbüratör üzerindeki segmanından ayırınız.
5. Jikle telini karbüratör üzerinden ayırınız. (Şekil 4)
6. Benzin giriş borusunu karbüratör girişi üzerinden ayırınız ve ucuna uygun bir tapa koyunuz. (Şekil 5)
7. Karbüratör tesbit somunlarını sökünüz ve saplamaları üzerinden alınız.



3/ 71/—  
Resim: 3



3/71/—  
Resim: 4



3/71/—  
Resim: 5

8. Motor havalandırma ve kalorifer borusunu manifold üzerinden ayırınız.
9. Manifold tesbit civatalarını sökünüz ve manifoldu dışarı alınız. (Şekil 6)

**Takılması :**

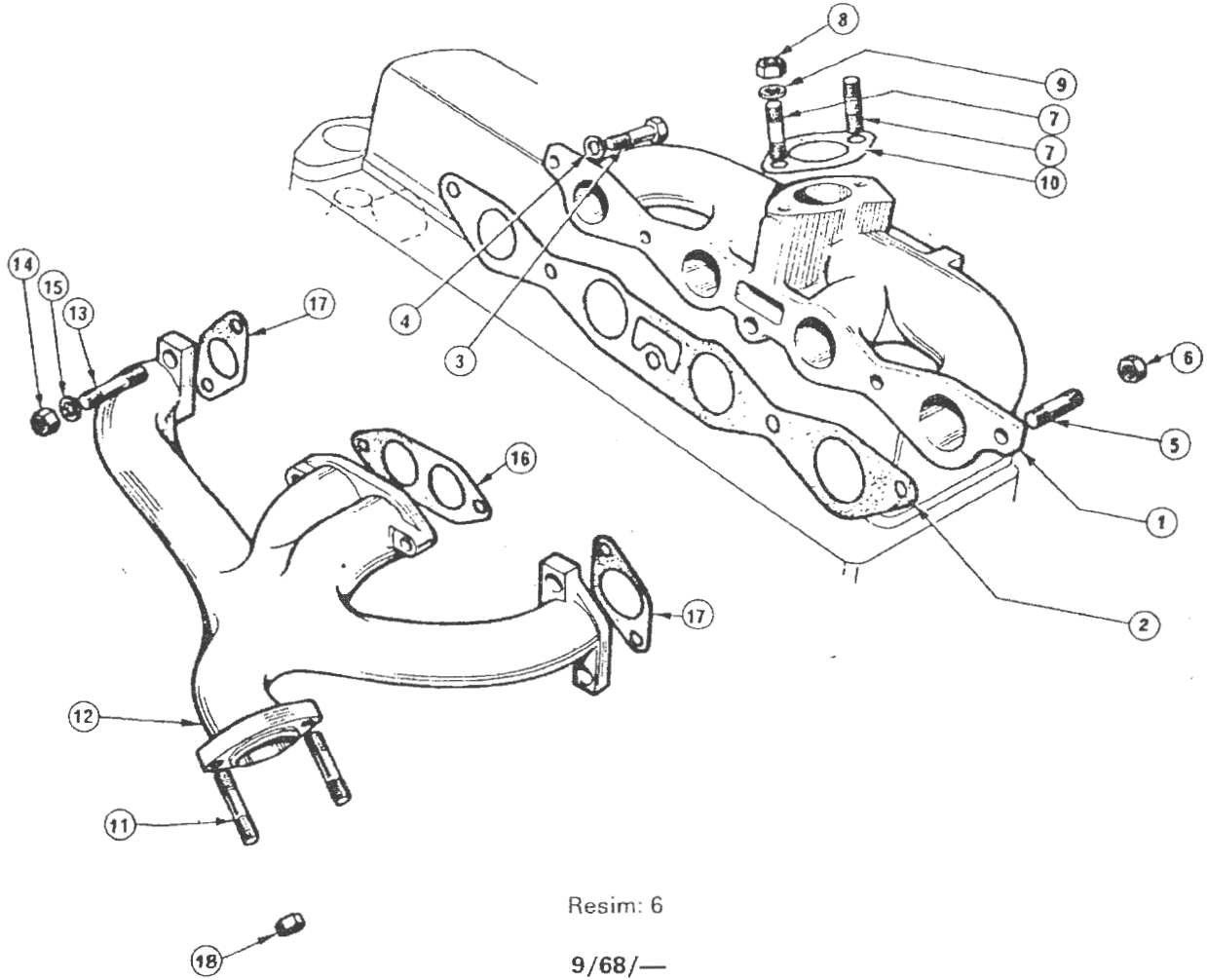
10. Parçaları temizleyiniz ve sökme işlemini tersinden takip ederek yeni contaları ile monte ediniz. Radyatör suyunu doldurun ve motoru çalıştırarak su kaçağı olup olmadığını kontrol ediniz.

**EGZOST MANIFOLDUNUN MOTORDAN SÖKÜLMESİ**

1. Egzost manifoldu boğaz borusunu manifold üzerindeki iki adet somununu sökerek ayırınız.
2. Egzost tesbit somununu sökerek manifoldu dışarı alınız.

**Takılması :**

3. Bozulan contaları yenisi ile değiştirerek manifoldu yerine monte ediniz ve egzost borusunu manifold üzerine tesbit ediniz.



Resim: 6

KARBÜRATÖR TEKNİK ÖZELLİKLER VE AYAR ÖLÇÜLERİ

PARÇA NO	BOĞAZ ÇAPI	BOĞAZ EN DAR ÇAPI	ANA MEME	ROLANTI HIZI DEV/DAK.	HIZLI ROLANTI DEV/DAK.	ŞAMANDIRA		JIGLE ÇEKME MİKTARI	KAPIŞ POMPASI STROKU
						SEVİYE	STROK		
1300 cc 71-1W9510-BYC	34 mm	25 mm	132			27.4	7.6	3.30 mm	2.67 mm
1300 cc 71-1W9510-JA	34 mm	25 mm	125	780-820	1.400 1.600	27.43 mm	6.60 mm	3.30 mm	2.65 mm
1300 cc 71-1W9510-KC	34	25	132	780-820	1.400 1.600	27.43 mm	6.60 mm	3.30 mm	2.65 mm
1300 cc 71-1W9510-JB	34	25	127	800	1.400 1.600	27.43		3.50 mm	2.65 mm
1600 cc 71-1W9510-ANC	36	28	145	780-820	1.000	27.93	6.00	3.55	2.66 mm